

### Откатные самонесущие ворота собранные с использованием комплектации серии SG

Система ADS400 позволяет изготавливать откатные самонесущие ворота с использованием комплектации SG. Для изготовления таких ворот из комплектации серии SG используются:

1. Шина SG.02.001,
2. Опора роликовая SG.02.100,
3. Ролик опорный SG.02.300,
4. Заглушка SG.02.500.

Остальная комплектация для изготовления ворот используется из серии ADS400.

Пример откатных самонесущих ворот собранных с использованием комплектации SG представлен на рисунке 1.

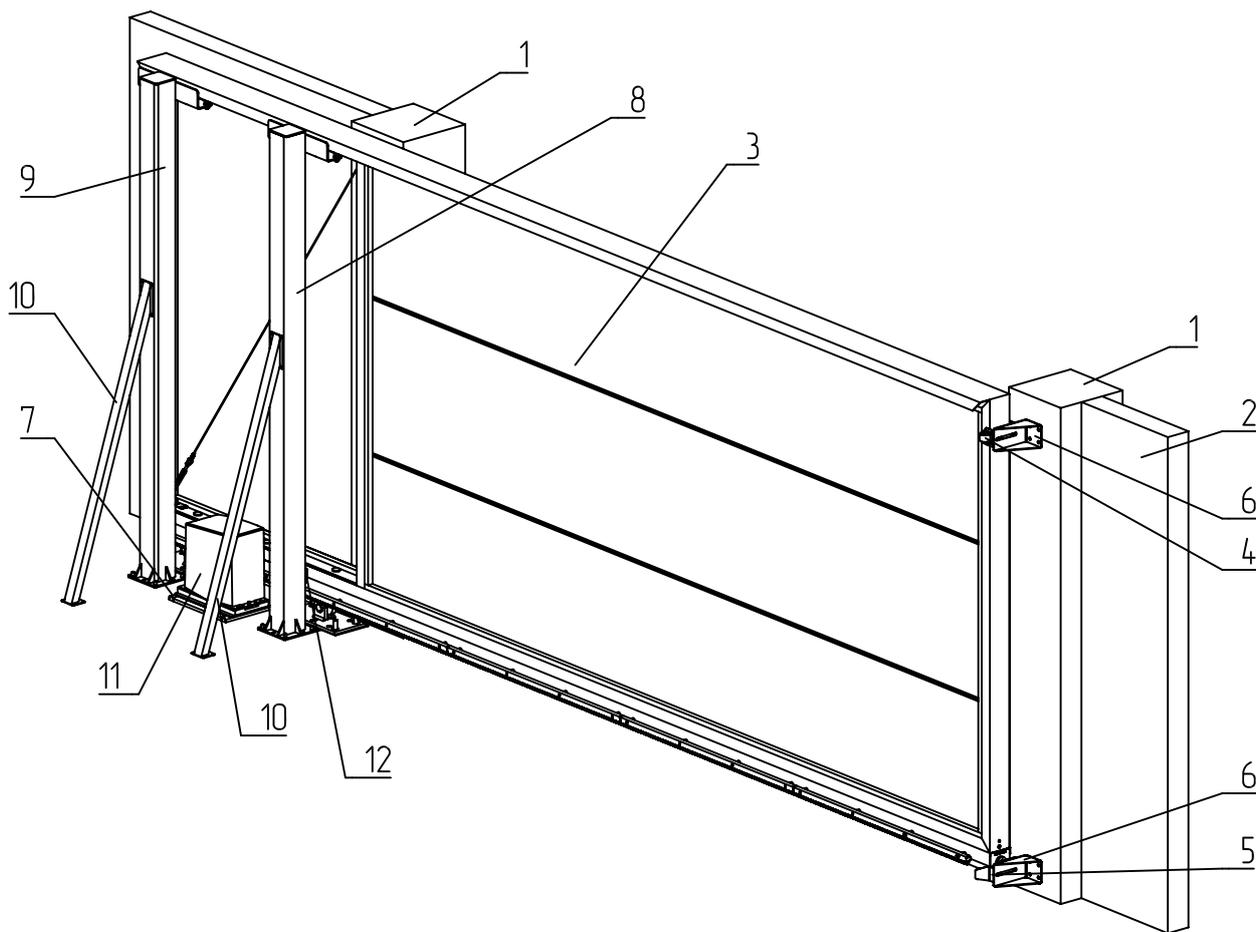


Рисунок 1. Откатные самонесущие ворота изготовленные с использованием комплектации SG с горизонтальным заполнением сэндвич-панелью, открывание влево

- 1 – столб проема, 2 – забор, 3 – створка ворот собранная с использованием комплектации SG с заполнением и опорами роликовыми, 4 – улавливатель верхний, 5 – улавливатель нижний, 6 – кронштейн для крепления улавливателей, 7 – рама ворот опорная, 8 – столб удерживающий основной, 9 – столб удерживающий дополнительный, 10 – раскос, 11 – электропривод, 12 – засов.

### Сборка рамы откатных самонесущих ворот

Рама откатных самонесущих ворот представлена на рис.2.

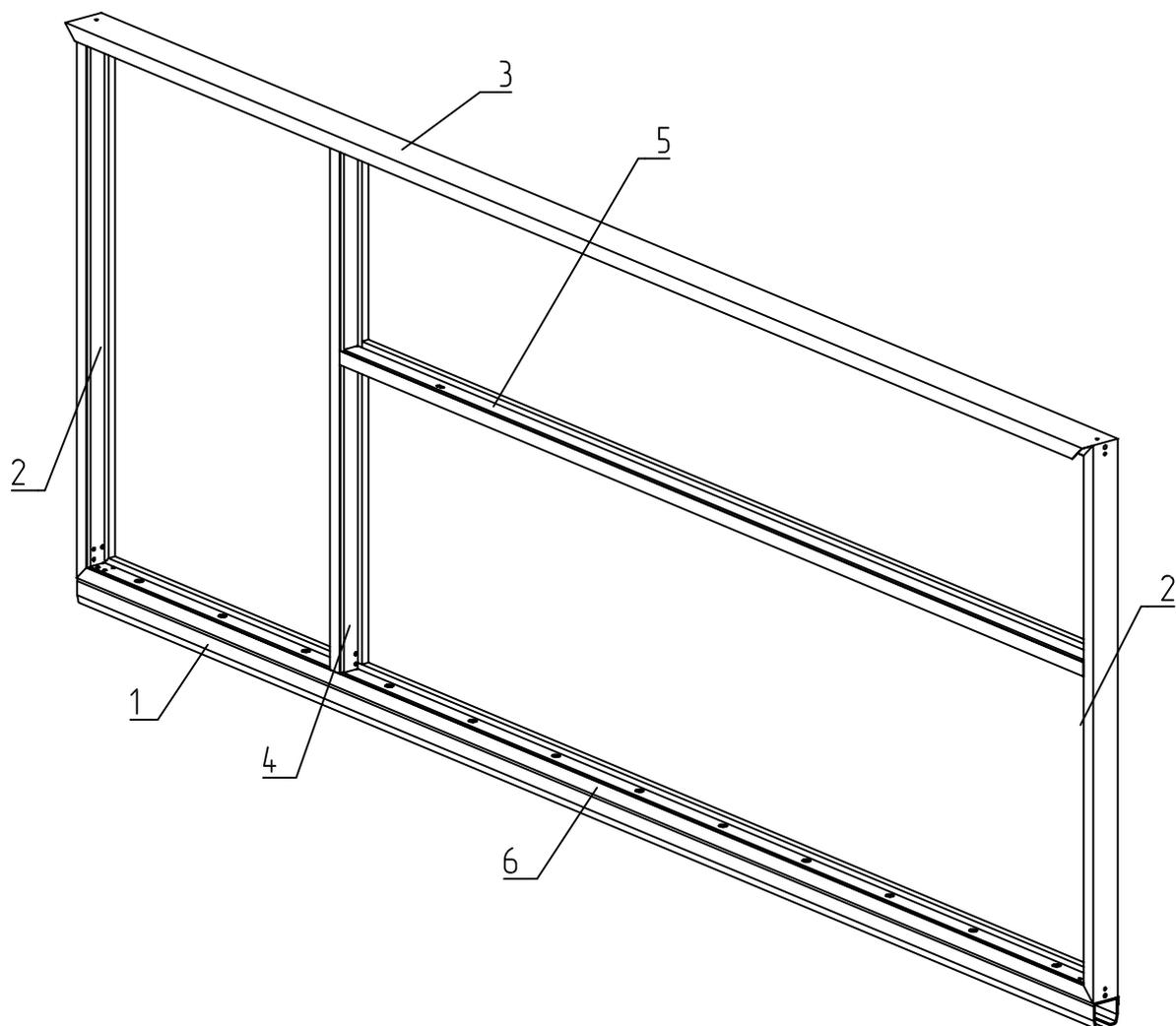


Рисунок 2 Рама откатных самонесущих ворот собранные с использованием комплектации серии SG

- 1 – шина (профиль шины SG.02.001), 2 – стойка (профиль рамы FLGU.400.0102), 3 – балка (профиль рамы верхний FLGU.400.0103),  
4 – вертикальный импост (профиль рамы FLGU.400.0102), 5 – разделительный горизонтальный импост (профиль разделительный FLGU.400.0104),  
6 – балка нижняя (профиль рамы FLGU.400.0105).

Размеры профилей и их расположение выбирается исходя из размеров проема, типа и вида заполнения.

Перед началом сборки рамы откатных самонесущих ворот необходимо убедиться в наличии всех комплектующих, необходимых для сборки. Балка, балка нижняя и стойки должны быть запилены под углом  $45^\circ$ , вертикальный импост, горизонтальный (вертикальный) разделительный импост и шина под прямым углом. Закладные детали должны быть изготовлены в соответствии с необходимыми размерами

Рама откатных самонесущих ворот собирается в последовательности изложенной ниже.

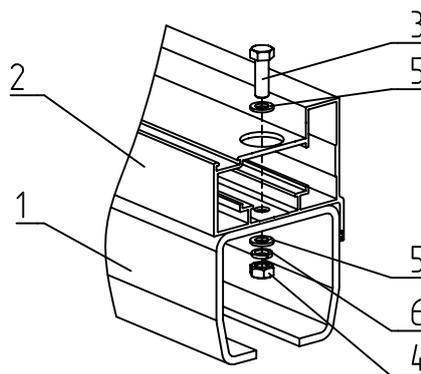


Рисунок 3 Соединение стальной шины и балки нижней  
1 – шина (профиль шины SG.02.001), 2 – балка нижняя (профиль рамы FLGU.400.0105), 3 – болт M8x25 DIN933,  
4 – гайка M8 DIN934, 5 – шайба D8 DIN125, 6 – шайба D8 DIN127

Совместить торец шины 1 и грань балки нижней 2, разметить и просверлить отверстия согласно рис.3 с шагом 350..400 мм. Закрепить балку нижнюю к шине при помощи болтов 3 с шайбами 5, 6 и гайками 4.

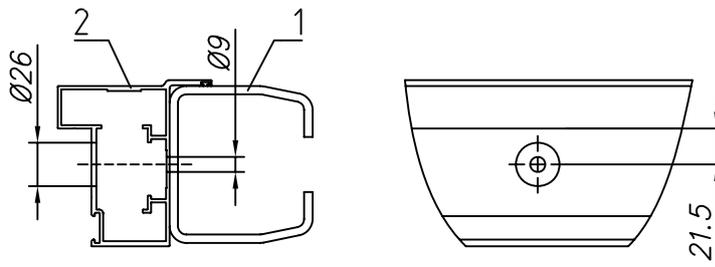


Рисунок 4 Размеры и расположение отверстий для крепления балки нижней и шины  
1 – шина (профиль шины SG.02.001), 2 – балка нижняя (профиль рамы FLGU.400.0105)

Дальнейшая сборка рамы ничем не отличается от сборки рамы на алюминиевой шине. Порядок указан в разделе 8.1 каталога.

**Сборка створки откатных самонесущих ворот собранных с использованием комплектации серии SG**

Пример створки откатных самонесущих ворот изображен на рис. 5.

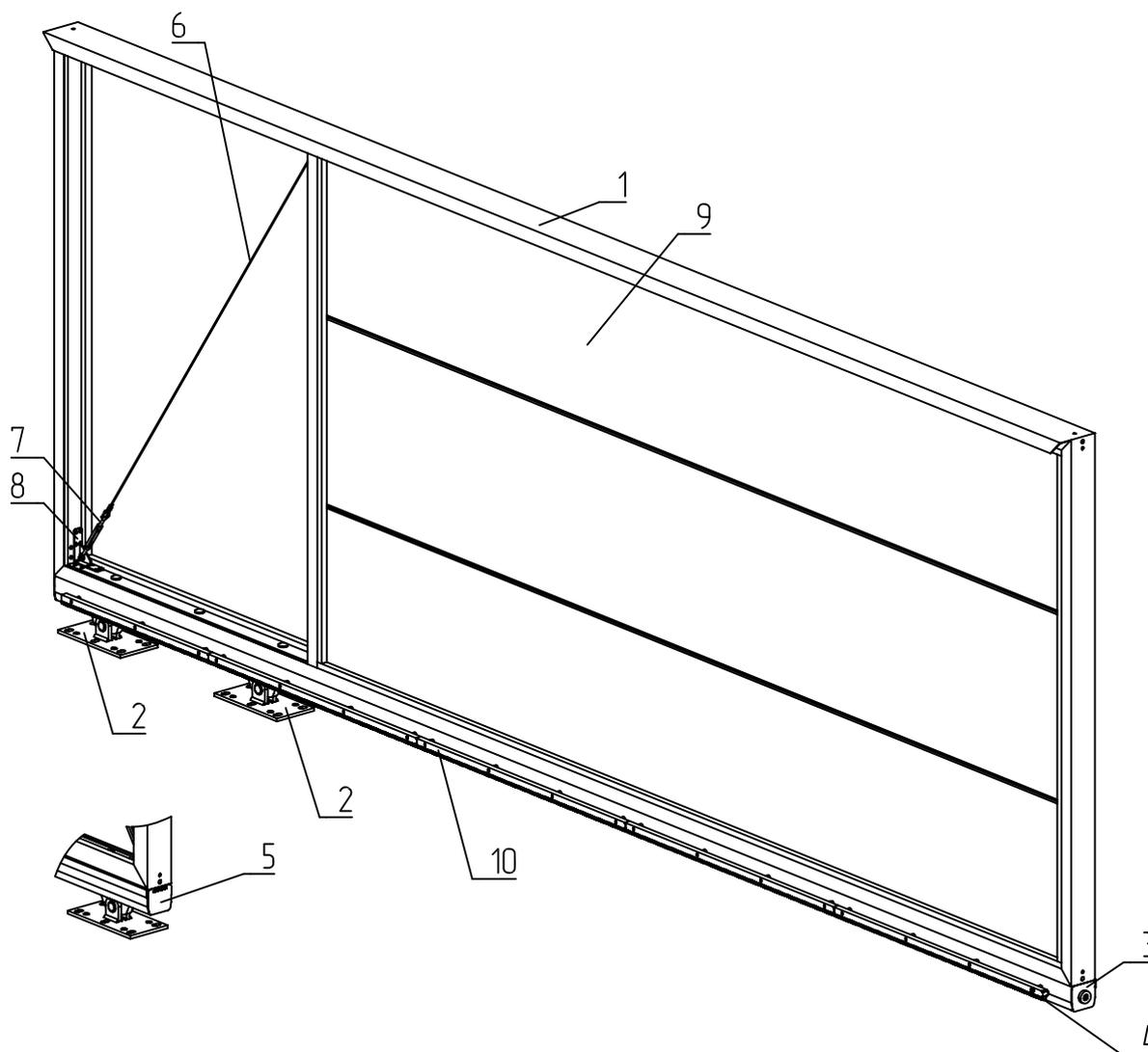


Рисунок 5 Створка откатных ворот собранных с использованием комплектации серии SG  
1 – рама ворот собранная на стальной шине, 2 – опора роликовая SG.02.100, 3 – ролик опорный SG.02.300,  
4 – упор FLGU 400.0601, 5 – заглушка SG.02.500, 6 – тросовая растяжка, 7 – талреп M8x110LHR,  
8 – кронштейн FLGU 400.0906, 9 – наполнение, 10 – рейка зубчатая FLGU 400.1001.

Тросовая растяжка устанавливается в основной части при некоторых видах заполнения. Подробно типы и виды заполнения описаны в разделе 11 каталога.

Створка откатных самонесущих ворот собирается в последовательности изложенной ниже.

На собранную раму установить наполнение. Порядок установки, типы и виды заполнения описаны в разделе 11.

Установить тросовую растяжку в технологическую часть рамы, при необходимости установить тросовую растяжку в основную часть рамы. Процесс установки такой же, как и при установке в раму ворот на алюминиевой шине (см. раздел 8.2 каталога)

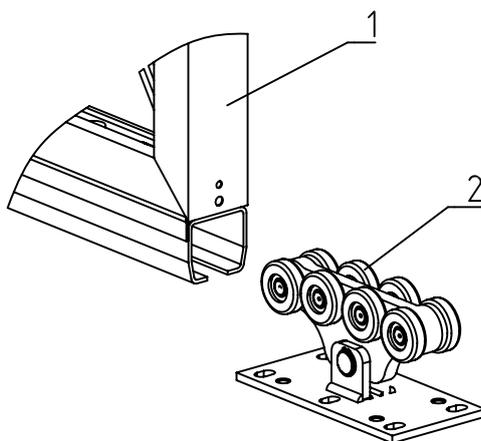


Рисунок 6 Установка ролика опорного  
1 – рама ворот, 2 – ролик опорный SG.02.100

Завести две опоры роликовых 2 в шину рамы ворот 1.

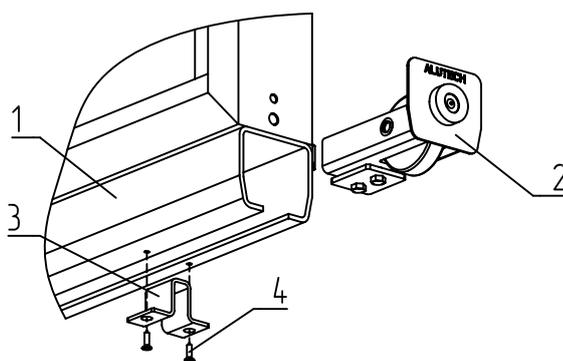


Рисунок 7 Установка ролика опорного и упора  
1 – рама ворот, 2 – ролик опорный SG.02.300, 3 – упор FLGU.400.0601, 4 – саморез 4,8x19SDX

Установить ролик опорный 2 в шину рамы ворот 1 со стороны закрывающей проем. Пластина ролика опорного должна плотно прилегать к торцу шины. Для установки необходимо ослабить болты из состава ролика опорного, крепящие пластину. После установки зажать болты.

Установить упор 3. Для этого разметить и просверлить два отверстия  $\varnothing 4.2$  мм, прижав упор к шине, непосредственно за роликом опорным. Закрепить упор при помощи двух саморезов 4.

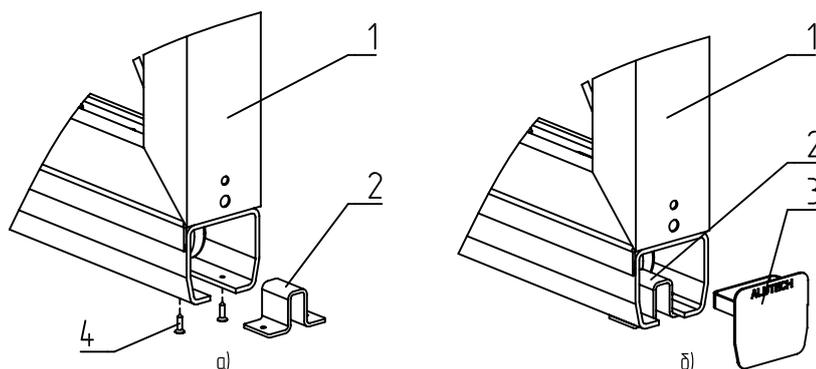


Рисунок 8 Установка упора и заглушки

а - установка упора, б - установка заглушки

1 - рама ворот, 2 - упор FLGU.400.0601, 3 - заглушка SG.02.600, 4 - саморез 4.8x19SDX

Установить упор 2 со стороны технологической части створки. Для этого завести упор в шину. Край упора должен располагаться на расстоянии 15 мм от края шины. Разметить и просверлить два отверстия  $\varnothing 4.2$  мм, и закрепить упор двумя саморезами 4.

Установить заглушку 3 со стороны технологической части створки.

Установить четыре заглушки PP12. Заглушки устанавливаются в отверстиях  $\varnothing 12$  в углах рамы. Порядок установки описан в разделе 8.2 каталога.

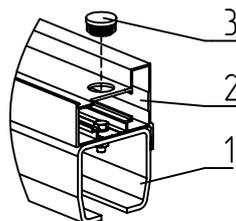


Рисунок 9 Установка заглушки

1 - шина (профиль шины SG.02.001), 2 - балка нижняя (профиль рамы FLGU.400.0105), 3 - заглушка FLGU.400.0711

Установить заглушки 3 во все отверстия  $\varnothing 26$  мм в местах соединения шины 1 и балки нижней 2. При изготовлении ворот со сплошным типом заполнения в основную часть рамы заглушка допускается не ставить.

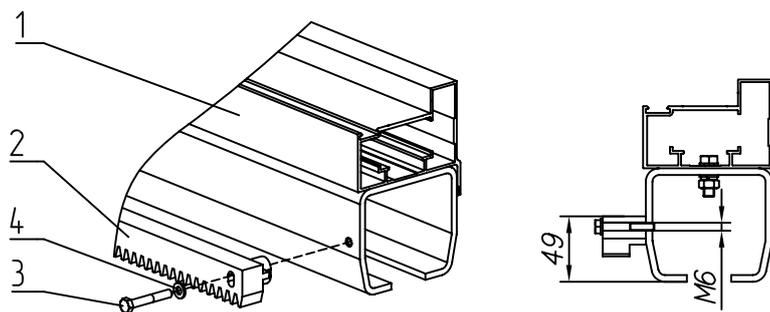


Рисунок 10 Установка рейки зубчатой

1 - рама ворот, 2 - зубчатая рейка FLGU.400.1001, 3 - болт M6x25B, 4 - шайба D6WF5

При изготовлении откатных ворот оснащенных электроприводом, установить зубчатую рейку 2. На расстоянии указанном в сопроводительной документации, от торца шины, со стороны основной части створки приложить к шине рейку, на расстоянии от 49 мм низа шины разметить расположение отверстий по отверстиям рейки, просверлить отверстия  $\varnothing 5$  мм, нарезать резьбу M6 и закрепить рейку при помощи болтов 3 с шайбами 4. Установить зубчатые рейки по длине шины. Выступающую часть последней рейки обрезать.

### Монтаж откатных самонесущих ворот собранных с использованием комплектации серии SG

Монтаж откатных ворот собранных на стальной шине осуществляется так же как и монтаж ворот собранных на алюминиевой шине (раздел 8.3 каталога). Порядок сборки и отличительные особенности монтажа представлены ниже.

Установить створку на опорную раму ворот ФЛГУ.400.0805-04. Чертеж рамы ворот опорной находится в приложении. Перед установкой следует позиционировать опоры роликовые SG.02.100 в соответствии с их расположением на опорной раме. Створку выставить на опорах роликовых в среднем положении, обеспечив ее устойчивость.

Установить столб удерживающий на закрепленные к опорной раме четыре шпильки M10, находящиеся ближе к проему, и закрепить при помощи пружинных шайб и гаек.

Установить кронштейн FLGU.400.0901 с поддерживающими роликами FLGU.400.0606.

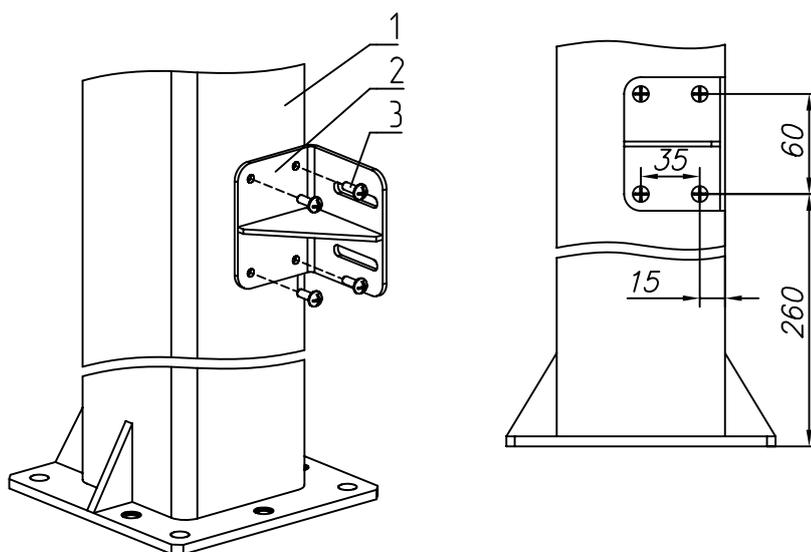


Рисунок 11 Установка кронштейна FLGU.400.0901

1 – столб удерживающий, 2 – кронштейн FLGU.400.0901, 3 – саморез 4,8x16SAX

Перед установкой столба, необходимо, при наличии в составе ворот засова, установить кронштейн FLGU.400.0903. Отличием является то, что размер до нижнего отверстия 260 мм.

Выставить створку ворот горизонтально.

Выровнять прогиб створки ворот при помощи тросовых растяжек.

Установить элементы притвора.

Установить, при необходимости, раскос на столб удерживающий.

Установить электропривод. Электропривод устанавливается на опорные поверхности рамы и крепится к ней при помощи крепежных элементов, входящих в комплект привода. Более подробная информация об установке электропривода находится в эксплуатационной документации привода.

После установки электропривода следует, постепенно выворачивая установочные винты привода, приподнять его до образования необходимого зазора (1–2 мм) между зубчатым колесом электропривода и зубчатой рейкой ворот. При выполнении операций по установке привода следует дополнительно руководствоваться инструкциями по монтажу привода, разработанными его изготовителем.

Для возможности перемещения полотна вручную, привод должен быть разблокирован.

В случае необходимости, регулировка положения створки ворот и электропривода производится при помощи установочных винтов опор роликовых и привода.